

D867
(-70/-100)

 DELTA^E

Innovative and digitalized flatbed machines for perfect seams in medium-heavy duty applications

Innovative und volldigitalisierte Flachbettmaschinen für perfekte Nähte in mittelschweren Anwendungen



e-con

WHAT IF TECHNOLOGY ALLOWED US TO ENTER A NEW SUSTAINABLE AND MORE PRODUCTIVE WORLD OF DIGITAL SEWING?

E-CON represents energy EFFICIENT and SUSTAINABLE industrial sewing solutions by Dürkopp Adler, which are successively being added to the product portfolio. State-of-the-art technology ensures that your production process is not only efficient, but also eco-friendly. You can reduce your energy consumption and thus your carbon footprint, while still maintaining highest productivity levels. Invest in a sustainable future with E-CON.

THE KEY TO A NEW SUSTAINABLE AND MORE PRODUCTIVE WORLD OF DIGITAL SEWING

With the new DELTA e-con, it is possible to save an average of 25%* of the power consumption compared to similar digital competitor machines, while the sewing results are raised to an even higher level.

WIE WÄRE ES, WENN WIR IN EINE NEUE NACHHALTIGE UND PRODUKTIVERE WELT DES DIGITALEN NÄHENS EINTRETEN KÖNNTEN?

E-CON steht für ENERGIEEFFIZIENTE und NACHHALTIGE Industrienählösungen von Dürkopp Adler, die sukzessive im Produktportfolio ergänzt werden. Modernste Technologie sorgt dafür, dass Ihr Produktionsprozesse nicht nur effizient, sondern auch umweltfreundlich sind. Sie reduzieren Ihren Energieverbrauch und damit Ihren CO2-Fußabdruck und behalten gleichzeitig höchste Produktivitätsniveaus. Investieren Sie mit E-CON in eine nachhaltige Zukunft.

DER SCHLÜSSEL ZU EINER NEUEN NACHHALTIGEN UND PRODUKTIVEREN WELT DES DIGITALEN NÄHENS

Mit der neuen DELTA e-con ist es möglich, 25%* des Stromverbrauchs im Vergleich zu anderen digitalen Wettbewerbsmaschinen einzusparen, während die Nähergebnisse auf ein noch höheres Niveau gehoben werden.



REDUCE ENERGY COSTS

through energy efficient sewing solutions

ENERGIEKOSTEN REDUZIEREN

durch energieeffiziente Nählösungen

MANUFACTURE MORE SUSTAINABLY

by reducing your carbon footprint

NACHHALTIGER FERTIGEN

indem der ökologische Fußabdruck reduziert wird

PRODUCE MORE EFFICIENTLY

with reduced cost and enhanced sewing results

EFFIZIENTER PRODUZIEREN

mit reduzierten Kosten und verbesserten Nähergebnissen



D867 M-TYPE DELTA e-con

Pioneering technology / *Wegweisende Technologie*

M-TYPE DELTA e-con – The most innovative and future-oriented platform in the medium-heavy application range

With the fully digitalized and energy efficient M-TYPE DELTA e-con platform Dürkopp Adler sets highest standards in the medium-heavy application range.

The sophisticated sewing kinematics in combination with the programmable setting elements ensure perfect and reproducible sewing results – even in particularly demanding materials. At the same time, the DELTA e-con actively supports the sewing process and makes the production processes much better, faster and more effective.

The modular control concept and flexible interfaces further enable easy connection to Industry 4.0 and Poka Yoke applications and make the DELTA e-con the most sophisticated and advanced sewing system in the industry.

M-TYPE DELTA e-con – the platform of the future

- Sustainable production due to 25% lower power consumption versus comparable competitor machines* at highest performance and additional energy savings due to automatic shutdown of drives and lights when the machine is not in use
- Extremely short changeover time to new work tasks due to automatic and individual adjustment of the machine to the user and the next work step
- Guided sewing by the operator for maximum quality of the sewing result and avoidance of rejects
- Increasing the benefits of the machine over time due to new software apps and flexible and quickly expandable hardware
- Significant reduction of machine downtimes as a result of active maintenance and repair support for the technician
- Immediately ready for use in a QONDAC machine network – connect and manage your machines

* Multiple competitive machines were measured in operation (as of 10/22/2022). Information on the measurement and conditions can be found here: www.duerkopp-adler.com/e-con/e-efficiency

M-TYPE DELTA e-con – Die innovativste und zukunftsweisende Plattform im mittelschweren Anwendungsbereich

Mit der Plattform der voll digitalisierten und energieeffizienten DELTA e-con setzt Dürkopp Adler höchste Standards im mittelschweren Anwendungsbereich.

Die ausgereifte Nähkinematik in Verbindung mit den programmierbaren Stellenelementen ermöglicht perfekte und reproduzierbare Nähergebnisse – auch in besonders anspruchsvollen Materialien. Gleichzeitig unterstützt die DELTA e-con aktiv beim Nähprozess und macht die Abläufe in der Produktion um ein Vielfaches besser, schneller und effektiver.

Das modulare Steuerungskonzept und flexible Schnittstellen ermöglichen weiterhin die einfache Anbindung an Industrie 4.0 und Poka Yoke Applikationen und machen die DELTA e-con zum ausgereiftesten und fortschrittlichsten Nähsystem der Branche.

M-TYPE DELTA e-con – die Plattform der Zukunft

- Nachhaltige Produktion durch 25% geringeren Stromverbrauch gegenüber vergleichbaren Wettbewerbsmaschinen* bei höchster Leistungsfähigkeit und zusätzlicher Energieeinsparung durch automatisches Abschalten der Antriebe und Beleuchtungen bei nicht Nutzung der Maschine
- Extrem kurze Umstellungszeit auf neue Arbeitsaufgaben durch automatische und individuelle Einstellung der Maschine auf den Benutzer und den nächsten Arbeitsschritt
- Geführtes Nähen der Bedienperson für reduzierte Anlernzeiten bei maximaler Qualität des Nähergebnisses und Vermeidung von Ausschuss
- Steigerung des Nutzens der Maschine über die Zeit durch neue Software-Apps und flexibel und erweiterbare Hardware
- Deutliche Verkürzung von Maschinenstillstandszeiten durch aktive Wartungs- und Reparaturunterstützung des Technikers
- Sofort einsatzbereit in einem QONDAC-Maschinennetzwerk – vernetzen und verwalten Sie Ihre Maschinen

* Gemessen wurden mehrere Wettbewerbsmaschinen im Betrieb (Stand vom 22.10.2022). Informationen zur Messung und den Bedingungen finden Sie hier: www.duerkopp-adler.com/de/e-con/e-effizienz



D867 M-TYPE DELTA e-con

High performance technology / *Leistungsstarke Technik*

Your specific advantages of the M-TYPE DELTA e-con D867:

- M-TYPE DELTA e-con with programmable setting elements for reproducible sewing results
- 9 subclasses (single and twin needle versions) each also as longarm versions with a clearance of 700 or 1,000 mm with application-specific hook sizes (XL or XXL) and thread trimming systems (standard thread trimmer, short thread trimmer or long thread trimmer)
- Automatic energy saving mode
- Integrated sewing drive with network capable "DAC flex control" incl. operating panel Commander Delta ensures optimum functionality and maximum ease of use for "Industry 4.0 applications"
- Machine-specific software with intuitive user interface for convenient administration of sewing parameters
- 999 storage locations for machine settings (setup) or complex seam programs with 30 seams or sections max
- Graphical visualisation of the process progress within the seam programs
- Programmable setting elements for stitch length adjustment, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing foot lifting height and needle thread tension by means of integrated stepper motor
- Integrated material thickness detection (MTD) for optimization of sewing parameters during the sewing process
- Optimised working area due to enlarged clearance of 350 / 700 / 1,000 mm x 128 mm
- Enlarged bobbin capacity due to XL hook (Ø 28 mm) and XXL hook (Ø 32 mm)
- Reproducible handling due to electronically driven, programmable edge guides (optional)
- Perfect quality thanks to optional function "Neat Seam Beginning" (NSB)
- Prevention of rejects by optional function "Skip Stitch Detection" (SSD)
- Easy and precise needle positioning due to electrical handwheel (scroll wheel)
- Improved sewing results due to new sewing kinematics, especially for thinner sewing materials
- No compressed air required (except the use of additional equipment like needle cooling or remaining thread monitor)

Ihre spezifischen Vorteile der M-TYPE DELTA e-con D867:

- M-TYPE DELTA e-con mit programmierbaren Stellelementen für reproduzierbare Nähergebnisse
- 9 Unterklassen (Ein- und Zweinadelausführungen) jeweils auch als Langarm-Versionen mit einem Durchgangsraum von 700 oder 1.000 mm mit anwendungsspezifischen Greifergößen (XL oder XXL) und Fadenschneidsystemen (Standard-Fadenabschneider, Kurz-Fadenabschneider oder Lang-Fadenabschneider)
- Automatischer Energiesparmodus
- Integrierter Nähtrieb mit vernetzbarer „DAC flex Steuerung“ inkl. Bedienfeld „Commander Delta“ für optimale Funktionalität und höchstem Bedienkomfort bei „Industrie 4.0 Applikationen“
- Maschinenspezifische Software mit intuitiver Bedienoberfläche zur komfortablen Verwaltung der Nähparameter
- 999 Speicherplätze für Maschineneinstellungen (Setup) oder komplexen Nahtprogrammen mit max. 30 Nähten bzw. Nahtabschnitten
- Grafische Darstellung des Fortschrittes innerhalb der Nahtprogramme
- Programmierbare Stellelemente für Stichlängenverstellung, Nähfußhubhöhe, Nähfußdruck und Nähfußlüftungshöhe und Nadel-Fadenspannung mittels integriertem Schrittmotor
- Integrierte Materialstärkenerkennung (MTD) zur Optimierung der Nähparameter während des Nähprozesses
- Optimierter Arbeitsbereich durch vergrößerten Durchgangsraum von 350 / 700 / 1.000 mm x 128 mm
- Vergrößerte Spulenkapazität durch XL-Greifer (Ø 28 mm) und XXL-Greifer (Ø 32 mm)
- Reproduzierbare Handhabung durch elektromotorisch angetriebene, programmierbare Kantenanschläge (optional)
- Perfekte Qualität durch optionale Funktion „Sauberer Nahtanfang“ (NSB)
- Vermeidung von Ausschuss durch optionale Funktion „Fehlstickerkennung“ (SSD)
- Leichte und genaueste Nadelpositionierung durch elektronisches Handrad (Scrollrad)
- Verbesserte Nähergebnisse durch neue Nähkinematik insbesondere bei dünneren Nähmaterialien
- Keine Druckluft erforderlich (Ausnahme: Verwendung von Zusatzausstattungen wie Nadelkühlung oder Restfadenwächter)



D867 M-TYPE DELTA e-con

High performance technology / *Leistungsstarke Technik*

Automatic Material Thickness Detection (MTD)

All subclasses of the D867 are equipped as standard with a device for measuring the material thickness underneath the sewing feet. With this measured value, essential sewing parameters such as thread tension, stitch length, sewing foot stroke, sewing foot pressure and sewing speed can be actively influenced during the sewing process in order to optimally adapt the sewing result to the requirements. The results are impressive:

- No stitch length shortening with increasing material thickness during the sewing process
- Optimum adjustment of the needle thread tension while simultaneously reducing the sewing speed and increasing the sewing foot stroke when over stitching cross seams
- Optimization of sewing foot pressure and sewing speed for each application

Automatische Materialstärkenerkennung (MTD)

Alle Unterklassen der D867 verfügen serienmäßig über eine Einrichtung zur Messung der unter den Nähfüßen vorhandenen Materialstärke. Mit diesem Messwert kann während des Nähprozesses auf wesentliche Nähparameter wie Fadenspannung, Stichlänge, Nähfußhub, Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit aktiv Einfluss genommen werden, um das Nähergebnis den Anforderungen optimal anzupassen. Die Resultate sind beeindruckend:

- Keine Stichlängenverkürzungen bei zunehmender Materialstärke während des Nähprozesses
- Optimale Anpassung der Nadel-Fadenspannung bei gleichzeitiger Reduzierung der Nähgeschwindigkeit und Erhöhung des Nähfußhubes beim Übernähen von Quernähten
- Optimierung von Nähfußdruck und Nähgeschwindigkeit bei jeder Applikation

Examples of the excellent equipment features:

- The optimised thread tension concept (controlled by a stepper motor)
- Improved climbing behaviour
- Adaptation of the sewing kinematics for a wide variety of materials
- "Electronic handwheel"
- Motor driven bobbin winder
- Integrated keypad with with two favourite keys
- Optional thread nipper
- Integrated dimmable LED-underarm- and sewing light enables optimum illumination of the whole sewing area

Beispiele der exzellenten Ausstattungsmerkmale:

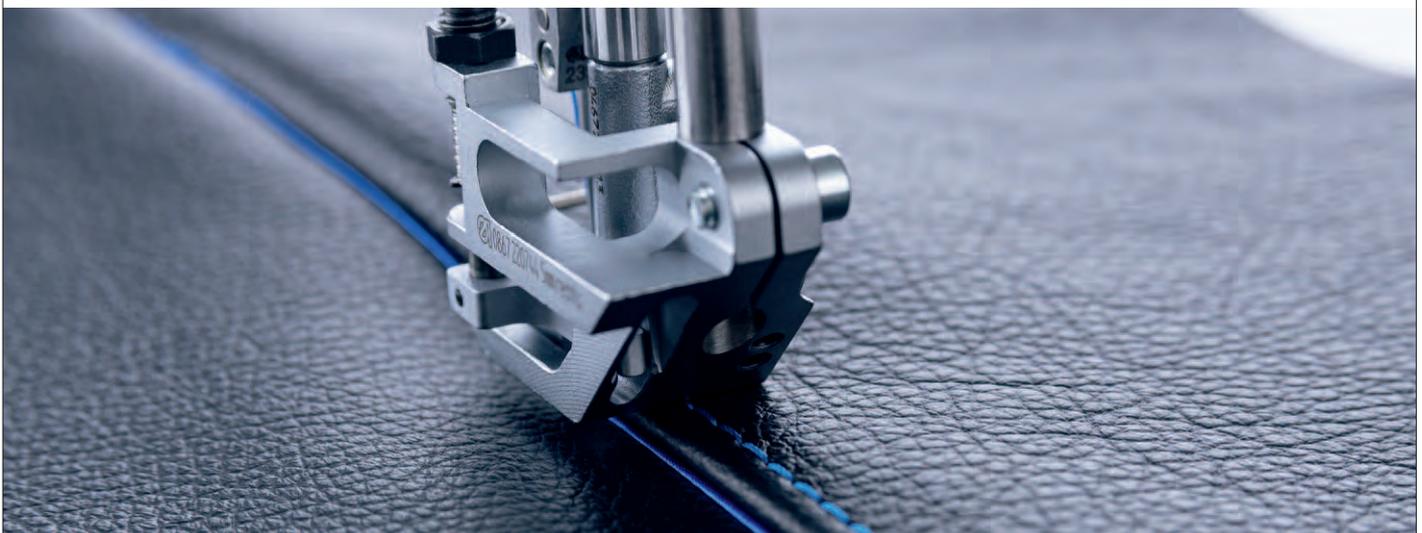
- Optimiertes Fadenspannungskonzept (per Schrittmotor gesteuert)
- Verbessertes Kletterverhalten
- Anpassung der Nähkinematik für unterschiedlichste Materialien
- „Elektronisches Handrad“
- Motorisch angetriebener Spuler
- Integrierte Tasterleiste mit zwei Favoritentastern
- Optionale Fadeneinzieheinrichtung
- Integrierte, dimmbare LED-Unterarm- und Nähleuchte sorgen für optimale Sichtverhältnisse des gesamten Nähbereichs.



Sewing result without "MTD"
Nähergebnis ohne „MTD“



Sewing result with "MTD"
Nähergebnis mit „MTD“



D867 M-TYPE DELTA e-con

Program control, operation panel / Programmsteuerung, Bedienfeld



Program control with operating panel "Commander Delta"

In order to exploit the enormous potential of an M-TYPE DELTA e-con for specific applications, intuitive operation is essential. The new "Commander" operating panel was designed precisely for this requirement. The modern user interface of the 7" touch-screen operating panel, with freely positionable functional tiles, enables a customer-specific adjustment of the main screen in manual mode as well as in automatic mode. In addition to a powerful programming tool, the "Commander Delta" has an extensive authorization management system for registered operators. Displaying PDF files such as work plans or operating instructions, playing video sequences (tutorials) as well as a "Maintenance Management System" are further strengths of "Commander Delta".

Programmsteuerung mit dem Bedienfeld „Commander Delta“

Um das enorme Potential der M-TYPE DELTA e-con anwendungsspezifisch ausschöpfen zu können, ist eine intuitive Bedienung essenziell. Das neue Bedienfeld „Commander Delta“ wurde exakt für diese Anforderung konzipiert. Die moderne Bedienoberfläche des 7" Touch-Screen Bedienfelds, mit frei positionierbaren Funktionskacheln, ermöglicht eine kundenspezifische Anpassung des Hauptbildschirms im „Manuellen Modus“ sowie im „Automatikmodus“. Neben einem leistungsfähigen Programmier-Tool verfügt das Bedienfeld „Commander Delta“ über ein umfangreiches Berechtigungs-Management-System der angemeldeten Bediener. Das Anzeigen von PDF-Dateien wie beispielsweise Arbeitspläne oder Bedienungsanleitungen, das Abspielen von Videosequenzen (Tutorials) sowie ein "Wartungs-Management-System" sind weitere Stärken des „Commander Delta“.

Main screen "Manual mode"

Pictogram-oriented function tiles allow easy setting of the relevant machine functions. Multi-function tiles allow not only the activation of a function but also the simultaneous adjustment of the corresponding parameter values.

Hauptbildschirm „Manueller Mode“

Piktogrammorientierte Funktionskacheln erlauben ein einfaches Einstellen der relevanten Maschinenfunktionen. Multi-Funktionskacheln ermöglichen neben dem Aktivieren einer Funktion auch gleichzeitig das Anpassen der zugehörigen Parameter-Werte.

Custom Main Displays

The main screens of both sewing modes can be configured to customer specifications. By simply adding or removing tiles, the range of functions is adapted to individual requirements.

Benutzerdefinierte Hauptbildschirme

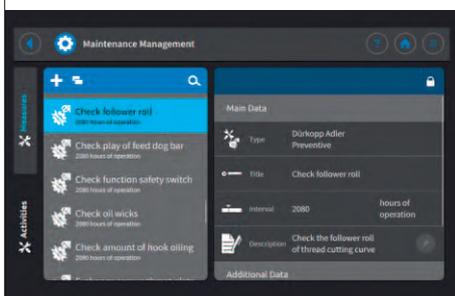
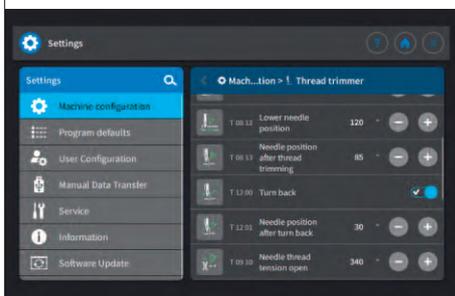
Die Hauptbildschirme beider Nähmodi können kundenspezifisch konfiguriert werden. Durch einfaches Zufügen oder Entfernen von Kacheln wird der Funktionsumfang auf die individuellen Bedürfnisse angepasst.

Parameter settings (eg. thread trimmer)

All parameters can be conveniently adjusted on the screen. Meaningful pictograms of all functions significantly facilitate the identification of the required parameters.

Parametereinstellungen (z. B. Fadenabschneider)

Sämtliche Parameter können bequem am Bildschirm angepasst werden. Aussagekräftige Piktogramme aller Funktionen erleichtern die Identifikation der gesuchten Parameter signifikant.



Digitization and Networking / Digitalisierung und Vernetzung

Digitized sewing production becomes reality

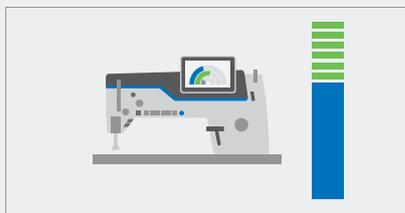
With QONDAC Dürkopp Adler offers innovative networking solutions for the digital age in the textile industry. The product range includes software modules that make it possible to obtain valuable insights into machine and production data and to carry out corresponding analyses and optimizations. Thus, it is possible to upgrade the D867 to a fully networked production system via integrated interfaces using QONDAC.

Die digitalisierte Nähproduktion wird Realität

Mit QONDAC bietet Dürkopp Adler innovative Vernetzungslösungen für das digitale Zeitalter in der Textilindustrie. Das Produktprogramm beinhaltet Software-Module, die es erlauben, wertvolle Einblicke in die Maschinen- und Produktionsdaten zu erhalten und entsprechende Analysen und Optimierungen vorzunehmen. So ist es möglich, die D867 über integrierte Schnittstellen mittels QONDAC zu einem vollvernetzten Produktionssystem aufzuwerten.

Increase productivity

- Configure your machines automatically by means of workstep-specific sewing programs
- Motivate your employees by displaying target / cycle times as well as performance, quality and availability targets directly at the workplace
- Recognize bottlenecks immediately

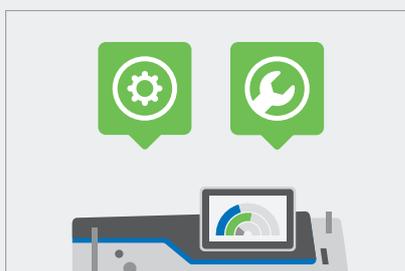


Produktivität steigern

- Konfigurieren Sie Ihre Maschinen automatisch mittels arbeitsschritt-spezifischer Nähprogramme
- Motivieren Sie Ihre Mitarbeitenden durch die Darstellung von Ziel- / Zykluszeiten sowie Leistungs-, Qualitäts und Verfügbarkeitszielen direkt am Arbeitsplatz
- Erkennen Sie Engpässe unmittelbar

Increase availability

- Reduce machine downtime through faster troubleshooting
- Significantly reduce setup times by distributing settings from one machine to another
- Reduction of service times through centrally provided machine updates
- Overview of real-time machine status of your production



Verfügbarkeit erhöhen

- Verringerung der Standzeiten durch schnellere Fehlerbehebung
- Erhebliche Verkürzung der Einrichtungszeiten durch Verteilung der Einstellungen von einer Maschine auf die anderen Maschinen
- Verkürzung der Servicezeiten durch zentral bereitgestellte Maschinen-Updates
- Überblick über Echtzeit-Maschinenstatus Ihrer Produktion

Improve quality

- Guide your operators by providing workstations and individual tips/media directly at the workstation
- Prevent unwanted changes in sewing parameters
- Ensure that the sewing parameters in your production facilities are in accordance with the predefined settings from your product development



Qualität verbessern

- Leiten Sie Ihre Bedienenden an, indem Sie Arbeitsplätze und individuelle Tipps / Medien direkt am Arbeitsplatz zur Verfügung stellen
- Verhindern Sie unerwünschte Änderungen der Nähparameter
- Stellen Sie sicher, dass die Nähparameter in Ihren Produktionsstätten mit den vorgegebenen Einstellungen aus Ihrer Produktentwicklung übereinstimmen

Available Software modules:

QONDAC Machine Control – offers functions for recording and displaying machine data such as status, capacity utilization, seam data, parts produced and production errors.

QONDAC Guided Working – offers functions for job planning and control. Detailed Information is shown to the machine operator about the order, the production progress and the work steps, in text form and as different media.

QONDAC Service Call – contains functions that enable machine operators to inform responsible staff about problems or malfunctions of any kind.

QONDAC API – collected data can also be passed on to ERP or MES system software, e.g. for self-created dashboards.

Verfügbare Software-Module:

QONDAC Machine Control – bietet Funktionen zur Erfassung und Darstellung von Maschinendaten wie Status, Auslastung, Nahtdaten, gefertigte Teile und Fehlproduktion.

QONDAC Guided Working – bietet Funktionen zur Auftragsplanung und -steuerung. Dem Maschinenbedienenden werden detaillierte Informationen zum Auftrag, zum Produktionsfortschritt und zu den Arbeitsschritten als Beschreibung und mit verschiedenen Medien angezeigt.

QONDAC Service Call – enthält Funktionen, die es den Maschinenbedienenden ermöglichen, zuständige Mitarbeitende über Probleme oder Störungen jeglicher Art zu informieren.

QONDAC API – ermöglicht, dass gesammelte Daten auch an ERP- oder MES-System weitergegeben werden können, z. B. für selbst erstellte Dashboards.



For more information on networking with QONDAC.
Für weitere Informationen zur Vernetzung mit QONDAC.



D867 M-TYPE DELTA e-con

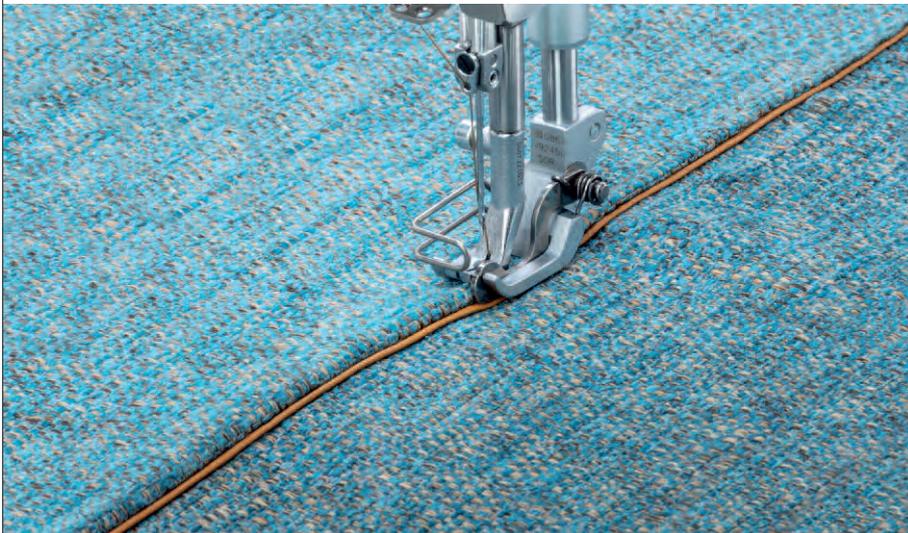
Applications / Anwendungen



D867-190942(-70/-100)-01

The home upholstery sector with its high demand on the flexibility of the operating means is predestined for the use of the M-TYPE DELTA e-con as single or twin needle – or even as longarm version with 700 or 1.000 mm clearance. Programs for the most different materials and applications reduce set-up times and increase effectivity.

Der Wohnpolsterbereich, mit hohen Anforderungen in Bezug auf die Flexibilität der Betriebsmittel, ist prädestiniert für den Einsatz der M-TYPE DELTA e-con als Ein- oder Zweinadelmaschine, auch als Langarm-Version mit 700 oder 1.000 mm Durchgangsraum. Programme für unterschiedlichste Materialien oder Applikationen senken Rüstzeiten und steigern die Effektivität.



D867-190929(-70/-100)-01

The D867-190929-01 is the ideal operating means for leather goods – the long thread trimmer leaves sufficiently long thread ends to ensure that the remaining threads on the material are safely glued. Optional, motordriven and programmable edge guides increase process reliability.

Die D867-190929-01 ist das ideale Betriebsmittel für Lederwaren – der Lang-Fadenabschneider erzeugt ausreichende Restfadenlängen um das sichere Verkleben der am Material verbleibenden Restfäden zu gewährleisten. Optionale, motorisch angetriebene und programmierbare Kantenanschläge erhöhen die Prozesssicherheit.



D867 M-TYPE DELTA e-con

Applications / Anwendungen

D867-190942-70(-100)-01

Due to their large clearance of 700 or even 1,000 mm, the long-arm machines allow unhindered execution of reproducible topstitching operations on large-area upholstery parts.

The integrated material thickness detection (MTD) for optimizing the sewing parameters during the sewing process automatically ensures a consistent seam pattern when overstretching cross seams or changing material thicknesses.

Die Langarmmaschinen ermöglichen aufgrund ihres großen Durchgangsraumes von 700 oder auch von 1.000 mm die ungehinderte Ausführung von reproduzierbaren Stepparbeiten an großflächigen Polsterteilen.

Die integrierte Materialstärkenerkennung (MTD) zur Optimierung der Nähparameter während des Nähprozesses sorgt automatisch für ein gleichbleibendes Nahtbild beim Übernähen von Quernähten oder sich ändernden Materialdicken.



D867-290942(-70/-100)-01

The twin needle version with integrated seam center guide guarantees a perfect sewing result that can be reproduced by seam programs, especially for contrasting decorative seams on padded leather upholstery in the home and car upholstery sector.

Die Zweinadel-Ausführung mit integrierter Nahtmittelführung garantiert ein durch Nahtprogramme reproduzierbar perfektes Nähergebnis, speziell bei kontrastfarbenen, dekorativen Ziernähten an wattierten Lederbezügen im Bereich Wohn- und Autopolster.



D867 M-TYPE DELTA e-con

Applications / Anwendungen



D867-190922-01

Attaching Velcro fasteners to carrying straps – stored seam programs with defined sewing stops guarantee optimum seam quality and facilitate the material handling.

Aufnähen von Klettverschlüssen an Tragegurten – gespeicherte Nahtprogramme mit definierten Nähstopps garantieren eine optimale Nahtqualität und erleichtern die Materialhandhabung.



D867-290945-01 / D867-190945-01

Decorative topstitching of a door panel or attaching of PVC profiles with the automotive subclasses – complex seam programs with optimum sewing parameters in every seam section guarantee excellent sewing results with short remaining thread ends (standard short thread trimmer) and neat seam beginning (if using the optional "NSB" device) when processing different material combinations.

Die Automotive-Unterklassen zum dekorativen Aussteppen einer Türverkleidung oder Einnähen von PVC-Profilen – komplexe Nahtprogramme mit optimalen Nähparametern in jedem Nahtabschnitt garantieren exzellente Nähergebnisse in unterschiedlichen Materialkombinationen – mit kurzen Endfäden (Kurzfadenabschneider) und sauberem Nahtbeginn (bei Einsatz der optionalen Funktionsbaugruppe „NSB“).



D867 M-TYPE DELTA e-con

Applications / Anwendungen

D867-290942-70(-100)-01

The significant reduction of set-up times by calling up saved machine settings or complex seam programs with always reproducible sewing results increase effectivity and quality within the production process. Oversized XXL vertical hooks (Ø 32 mm) considerably reduce the number of bobbin changes.

The recess in the table top facilitates access for maintenance work and bobbin changes on twin-needle machines by simply moving the hook cover.

Signifikante Reduzierung von Rüstzeiten durch Aufruf von gespeicherten Maschineneinstellungen oder komplexen Nahtprogrammen mit stets reproduzierbaren Nähergebnissen steigern Effektivität und Qualität innerhalb der Fertigung. Durch die Ausstattung mit übergroßen XXL-Vertikalgreifern (Ø 32 mm) lässt sich die Anzahl der Spulenwechsel deutlich reduzieren.

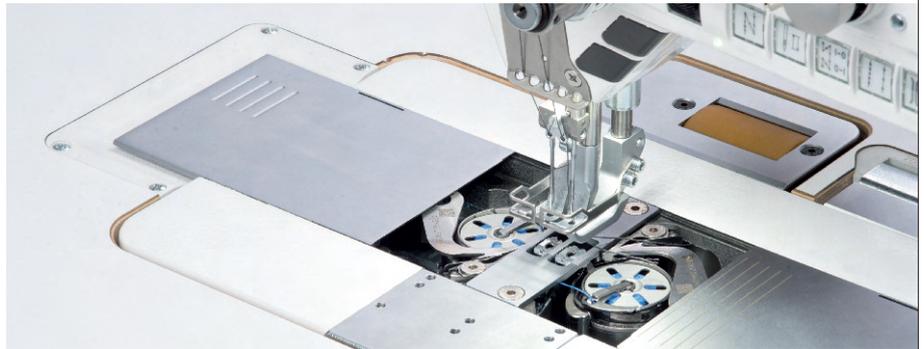
Die Ausparung in der Tischplatte erleichtert den Zugang für Wartungsarbeiten und den Spulenwechsel bei Zweinadelmaschinen durch einfaches Verschieben der Greiferabdeckung.

D867-290942-70(-100)-01

The extra large clearance and the slim sewing head facilitate the handling of large-area workpieces like awning panels or tarpaulins.

The stepper motor-controlled puller with driven top and bottom feed roll for either intermittent or continuous puller transport ensures perfect material transport for transport-critical and large-area sewing material.

Der extra große Durchgangsraum und der schlanke Nähkopf erleichtern die Handhabung großflächiger Nähgutteile, wie z. B. Markisen- oder Zeltbahnen. Der per Schrittmotor gesteuerte Puller mit angetriebener Ober- und Untertransportwalze für wahlweise intermittierenden oder kontinuierlichen Walzentransport sorgt für einen einwandfreien Materialtransport bei transportkritischem und großflächigem Nähgut.



D867 M-TYPE DELTA e-con

Poka Yoke functionalities / Poka Yoke Funktionalitäten

M-TYPE DELTA e-con – A selection of add-on equipment with "Poka Yoke" functionalities

The high degree of digitization and the large number of interfaces enable the M-TYPE DELTA e-con to significantly increase process reliability, quality and production output by avoiding errors using "Poka Yoke" additional equipment.

Thanks to a wide range of possible extensions to the M-TYPE DELTA series, specific operations can be optimized in a targeted manner. "Poka Yoke" functionalities significantly increase process reliability and output through error prevention and reduction of set-up times.

- ❶ Sensors of the function module "Skip Stitch Detection" (SSD) check each individual stitch in the sewing process – failed stitches within the seam are detected immediately and lead to an instant sewing stop
- ❷ Stepper motor-controlled puller with driven top and bottom feed roll for either intermittent or continuous puller transport
- ❸ Scanner for bobbin identification
- ❹ Scanner for thread identification
- ❺ Housed reel stand with stationary scanners for sewing thread identification
- ❻ Hand scanner for selecting and activating sewing programs
- ❼ The optional function "Neat Seam Beginning" (NSB) allows an optically perfect seam beginning with minimized thread quantity on the underside of the workpiece
- ❽ Programmable height-adjustable work tables provide an ergonomic and individual working position. After logging in, the table moves to the preprogrammed height (e.g. sitting position, standing position or alternative position).
- ❾ Electrically driven edge guide (1-axis, horizontal) enables automatic approach of individually programmable edge distances in each seam segment
- ❿ Electrically driven programmable edge guide (2-axis, horizontal and vertical)

M-TYPE DELTA e-con – Eine Auswahl an ergänzenden Zusatzausstattungen mit „Poka Yoke“ Funktionalitäten

Der hohe Digitalisierungsgrad und die Vielzahl an Schnittstellen ermöglichen der M-TYPE DELTA e-con eine signifikante Steigerung der Prozesssicherheit, der Qualitätsergebnisse sowie der Produktionsmenge durch Fehlervermeidung mittels „Poka Yoke“ Zusatzausstattungen.

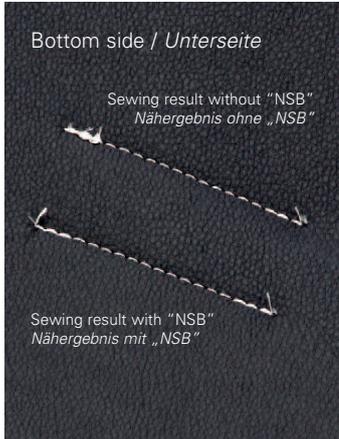
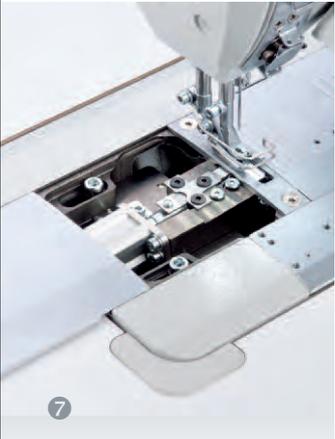
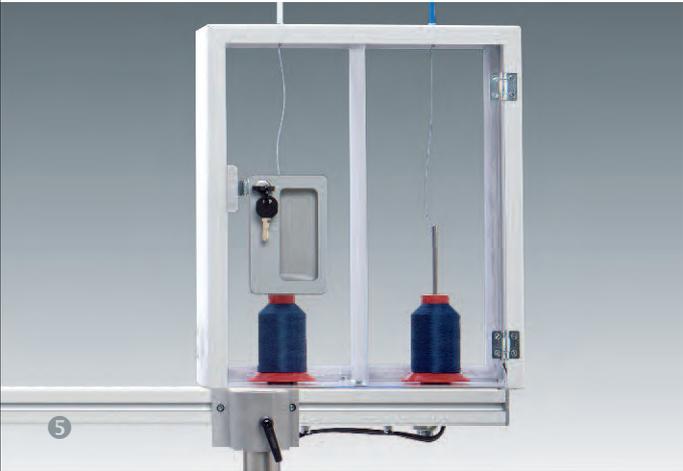
Durch ein großes Angebot an möglichen Erweiterungen der M-TYPE DELTA Baureihe lassen sich spezifische Arbeitsgänge zielgerichtet optimieren. „Poka Yoke“ Funktionalitäten erhöhen signifikant Prozesssicherheit und Output durch Fehlervermeidung und Reduzierung von Rüstzeiten.

- ❶ Sensoren der Funktionsbaugruppe „Fehlstickerkennung“ (SSD) prüfen jeden einzelnen Stich im Nähprozess – Fehlstiche innerhalb der Naht werden unverzüglich erkannt und führen zum sofortigen Nähstopp
- ❷ Per Schrittmotor gesteuerter Puller mit angetriebener Ober- und Untertransportwalze für wahlweise intermittierenden oder kontinuierlichen Walzentransport
- ❸ Scanner zur Spulen-Identifikation
- ❹ Scanner zur Faden-Identifikation
- ❺ Eingehauster Garnrollenständer mit stationären Scannern zur Nähfäden-Identifikation
- ❻ Handscanner zur Auswahl und Aktivierung von Nahtprogrammen
- ❼ Die optionale Zusatzfunktion „Sauberer Nahtanfang“ (NSB) garantiert einen optisch perfekten Nahtanfang mit minimierter Fadenmenge unter dem Nähgut
- ❽ Programmierbar höhenverstellbare Arbeitstische sorgen für eine ergonomische und individuelle Arbeitsposition. Nach dem Einloggen fährt der Tisch in die vorprogrammierte Höhe (z.B. Sitzposition, Stehposition oder Alternativposition)
- ❾ Elektrisch angetriebener Kantenanschlag (1-achsig, horizontal) ermöglicht das automatische Anfahren individuell programmierbarer Abstände in jedem Nahtsegment
- ❿ Elektrisch angetriebener und programmierbarer Kantenanschlag (2-achsig, horizontal und vertikal)



D867 M-TYPE DELTA e-con

Poka Yoke functionalities / Poka Yoke Funktionalitäten



D867 M-TYPE DELTA e-con

High performance subclasses / *Leistungsstarke Unterklassen*

Construction lengths D867

The D867 flatbed machines are available in the standard length (350 mm clearance), as a long arm version with 700 mm clearance and also - as a special length - with 1,000 mm clearance.

D867-190922(-70/-100)-01 – Single needle flat bed machine, equipped with XL hook (Ø 28 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams for medium-weight applications

D867-190925(-70/-100)-01 – Single needle flat bed machine, equipped with XL hook (Ø 28 mm), short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the automotive sector

D867-190929(-70/-100)-01 – Single needle flat bed machine, equipped with XL hook (Ø 28 mm), long thread trimmer with a remaining thread length of approx. 32 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in leather goods

D867-190942(-70/-100)-01 – Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook (Ø 32 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery

D867-190945(-70/-100)-01 – Single needle flat bed machine, equipped with XXL hook (Ø 32 mm), short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the automotive sector

D867-290922(-70/-100)-01 – Twin needle flat bed machine, equipped with XL hooks (Ø 28 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible topstitching seams for medium-weight applications

D867-290925-01 – Twin needle flat bed machine, equipped with XL hooks (Ø 28 mm), short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible topstitching seams in the automotive sector

D867-290942(-70/-100)-01 – Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hooks (Ø 32 mm), standard thread trimmer with a remaining thread length of approx. 15 mm; typical field of application: Reproducible assembly and topstitching seams in the field of home upholstery and Technical Textiles

D867-290945(-70/-100)-01 – Twin needle flat bed machine, equipped with XXL hooks (Ø 32 mm), short thread trimmer with a remaining thread length of approx. 5 mm only; typical field of application: Reproducible topstitching seams in the automotive sector

Baulängen D867

Die Flachbettmaschinen D867 sind in der Standardlänge (350 mm Durchgangsraum), als Langarm-Version mit 700 mm Durchgangsraum und auch – als Sonderbaulänge – mit 1.000 mm Durchgangsraum erhältlich.

D867-190922(-70/-100)-01 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifer (Ø 28 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im mittelschweren Anwendungsbereich

D867-190925(-70/-100)-01 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifer (Ø 28 mm) und Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von nur ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Bereich Automotive

D867-190929(-70/-100)-01 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifer (Ø 28 mm) und Lang-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 32 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Lederwarenbereich

D867-190942(-70/-100)-01 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer (Ø 32 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Wohnpolsterbereich

D867-190945(-70/-100)-01 – Einnadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifer (Ø 32 mm), Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von nur ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Absteppnähte im Bereich Automotive

D867-290922(-70/-100)-01 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifern (Ø 28 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im mittelschweren Anwendungsbereich

D867-290925-01 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XL-Greifern (Ø 28 mm) und Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im Bereich Automotive

D867-290942(-70/-100)-01 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifern (Ø 32 mm) und Standard-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von ca. 15 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Montage- und Aussteppnähte im Wohnpolsterbereich und bei Technischen Textilien

D867-290945(-70/-100)-01 – Zweinadel-Flachbettmaschine, ausgestattet mit XXL-Greifern (Ø 32 mm) und Kurz-Fadenabschneider mit einer Restfadenlänge von nur ca. 5 mm; typischer Einsatzbereich: Reproduzierbare Aussteppnähte im Bereich Automotive



D867 M-TYPE DELTA e-con

The technical data / Die technischen Daten

	Stitch length	Stitches/min.	Material	Single needle	Twin needle, needle distance	Lockstitch	Vertical hook, large (XL)	Vertical hook, extra large (XXL)	Bottom feed, needle feed and alternating feet	Thread trimmer, automatic	Thread nipper for neat seam beginning on the upper side	NSB – "Neat Seam Beginning" by reduced needle thread on the bottom side
	Stichlänge	Stiche/Min.	Nähgut	Eine Nadel	Zwei Nadeln, Nadelabstand	Doppelsticht	Vertikalgreifer, groß (XL)	Vertikalgreifer, übergroß (XXL)	Unter-, Nadel- und alternierender Fuß-Transport	Fadenabschneider, automatisch	Fadeneinziehvorrichtung für sauberen Nahtanfang auf der Oberseite	NSB – „Sauberer Nahtanfang“ durch reduzierten Nadelfaden auf der Unterseite
	[mm] max.	[min ⁻¹] max.**	M / MS		[mm] max.		Ø 28 mm	Ø 32 mm		[mm] max.****		
D867-190922(-70/-100)-01	12	4,000 / 3,000***	M / MS	●		●	●		●	~ 15 mm	○	
D867-190925(-70/-100)-01	12*	4,000 / 3,000***	M / MS	●		●	●		●	~ 5 mm	●	○
D867-190929(-70/-100)-01	12	4,000 / 3,000***	M / MS	●		●	●		●	~ 32 mm		
D867-190942(-70/-100)-01	12	3,500 / 3,000***	M / MS	●		●		●	●	~ 15 mm	○	
D867-190945(-70/-100)-01	12*	3,500 / 3,000***	M / MS	●		●		●	●	~ 5 mm	●	○
D867-290922(-70/-100)-01	12	3,500 / 2,500***	M / MS		● 3 – 50	●	●		●	~ 15 mm	○	
D867-290925-01	12*	3,500	M / MS		● 3 – 50	●	●		●	~ 5 mm	●	
D867-290942(-70/-100)-01	12	3,500 / 2,500***	M / MS		● 3 – 50	●		●	●	~ 15 mm	○	
D867-290945(-70/-100)-01	12*	3,500 / 2,500***	M / MS		● 3 – 50	●		●	●	~ 5 mm	●	

● = Standard equipment / Serienausstattung ○ = Optional equipment / Optionale Zusatzausstattung • M = Medium weight material / Mittelschweres Nähgut • MS = Medium weight to heavy weight material / Mittelschweres bis schweres Nähgut * = Sewing equipments available up to a stitch length of 9 mm max / Näheinrichtungen bis zu einer Stichlänge von max. 9 mm verfügbar
 ** = The maximum number of stitches depends on the preselected stroke height and the selected stitch length / Die max. Stichzahl ist abhängig von der vorgewählten Hubhöhe und der gewählten Stichlänge • *** = Longarm machines (-70-01/-100-01) / Langarm-Maschinen (-70-01/-100-01) • **** = Approximately remaining thread length [mm] / Ungefähre Restfadlänge [mm] •
 ***** = Depending on subclass / Abhängig von der Unterklasse

	Sensors of the function module "Skip Stitch Detection" (SSD) check each individual stitch in the sewing process	Automatic material thickness detection (MTD)	Stepper motor driven, programmable thread tension	Stepper motor driven stitch length adjustment with simultaneous speed limitation according to the feeding length	Stepper motor driven foot stroke and quick stroke adjustment with simultaneous speed limitation according to the stroke height	Stepper motor driven sewing foot lift and sewing foot pressure	Storage locations for setups/seam programs	Individual programmable complex seam sections
	Sensoren der Funktionsbaugruppe „Fehlsterkennung“ (SSD) prüfen jeden einzelnen Stich im Nähprozess	Automatische Materialstärkerkennung (MTD)	Schrittmotorgesteuerte, programmierbare Fadenspannung	Schrittmotorgesteuerte Stichlängenverstellung bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Transportlänge	Schrittmotorgesteuerte Hubhöhen- und Hubschnellverstellung bei gleichzeitiger automatischer Drehzahlbegrenzung in Abhängigkeit von der Hubhöhe	Schrittmotorgesteuerte Nähfußliftung und Nähfußdruck	Speicherplätze für Setups/Nahtprogramme	Individuell programmierbare komplexe Nahtabschnitte
D867-01	○	●	●	●	●	●	max. 999	max. 30

	Stroke of the alternating sewing feet	Electronical needle positioning	Stepper motor driven electronical backtack	Motor driven bobbin winder	Maintenance indicator	Underarm LED lighting with dimmer	Integrated LED sewing light with dimmer	Program control, operating panel "Commander Delta"	A = Clearance when sewing B = Clearance when lifting	Needle system	Needle size	Synthetic / Core thread
	Hubhöhe der alternierenden Nähfüße	Elektronische Nadelpositionierung	Schrittmotorgesteuerte, elektr. Handverriegelung	Motorisch angetriebener Spuler	Öl-Warmleuchte	Unterarm LED-Beleuchtung, dimmbar	Integrierte LED-Nähleuchte, dimmbar	Programmsteuerung, Bedienfeld „Commander Delta“	A = Durchgang beim Nähen B = Durchgang beim Lüften	Nadel-system	Nadelstärke	Synthetik / Umspinnzwirn
	[mm] max.								A [mm] B [mm]		[Nm]	[Tkt] max.
D867-190922(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-190925(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3
D867-190929(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-190942(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-190945(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3
D867-290922(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-290925-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3
D867-290942(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 20	134-35	90 – 180	80/3 – 10/3
D867-290945(-70/-100)-01	9	●	○	●	●	●	●	●	10 18	134-35	90 – 160	80/3 – 15/3

	Nominal voltage Nennspannung	Rated power Bemessungsleistung	Weight, sewing head ***** Gewicht, Nähkopf *****	Dimensions (Length, Width, Height) ***** Abmessungen (Länge, Breite, Höhe) *****		With built-in motor; Clearance ***** Mit Einbaumotor, Durchgangsraum *****
	[V], [Hz]	[W]	[kg]	[mm] max.		C [mm] D [mm]
D867-01	1x230V, 50/60 Hz	375	56 – 58 / 104 – 106*** / 118 – 120***	1,060 / 1,600 / 1,900 600 1,700	●	350 / 700 / 1,000 128

DÜRKOPP ADLER GMBH

Potsdamer Straße 190

33719 Bielefeld

GERMANY

Phone +49 (0) 521 / 925-00

E-mail marketing@duerkopp-adler.com

www.duerkopp-adler.com

M-TYPE DELTA e-con – a brand of Dürkopp Adler GMBH

QONDAC – a brand of Dürkopp Adler GMBH



For further informations on M-TYPE DELTA e-con
Für weitere Informationen zur M-TYPE DELTA e-con



For further information on networking with QONDAC
Für weitere Informationen zur Vernetzung mit QONDAC



BLUECOMPETENCE
Alliance Member

Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative